

استقرار سیستم جامع کنترل کیفی قطعات یدکی در شرکت فولاد مبارکه



با استقرار سیستم جامع کنترل کیفی قطعات یدکی در شرکت فولاد مبار که، از این پس کلیه فعالیت‌ها و فرایندهای مربوط به این امور به‌صورت الکترونیکی انجام می‌گردد. به‌طوری‌که فعالیت‌های داخل سازمان در بستر سیستم is-suit و فعالیت‌های خارج سازمان در بستر سیستم CRM (ارتباط با مشتریان) بدون هیچ‌گونه خطای انسانی انجام می‌شود. رئیس واحد کنترل کیفی فولاد مبار که در تشریح اهمیت اجرای این پروژه گفت: تا پیش از استقرار این سیستم کلیه مراحل و فرایندهای کاری مربوط به این واحد در داخل و خارج سازمان به‌جز بخش کوچکی، توسط نرم‌افزار داخلی انجام می‌شد و بخش اعظم فعالیت‌ها به‌طور کلی به‌صورت دستی و توسط مدارک کاغذی انجام می‌شد.

رسول محبوب مهم‌ترین مزایای اجرای این پروژه را به شرح ذیل برشمرد:

۱- جامع بودن سیستم به‌نجوی که کلیه مراحل پروسه کنترل کیفی را تحت پوشش قرار می‌دهد؛ ۲- پویا بودن سیستم به‌منظور اینکه هرگونه تغییر دیتا در تمام سیستم اعمال می‌گردد؛ ۳- ایجاد ارتباط الکترونیک مستقیم بین SMQ، خرید، مشاوران بازرسی و سازندگان؛ ۴- ایجاد سیستم متمرکز مدیریت کالا؛ ۵- دسترسی سریع و به‌موقع به اطلاعات؛ ۶- هماهنگی داخل و بیرون سازمانی؛ ۷- سرعت و چابک سازی در فعالیت‌های مرتبط با SMQ؛ ۸- ایجاد مستندات الکترونیکی با سطوح دسترسی امن؛ ۹- استفاده بهینه از منابع انسانی و تکنیک وظایف؛ ۱۰- استفاده بهینه از ظرفیت سازمانی و مشاوران بازرسی؛ ۱۱- مدیریت درخواست کارها و دستور کارهای بازرسی؛ ۱۲- مدیریت عملیات بازرسی توسط بازرسان و سازندگان؛ ۱۳- مدیریت مغایرت‌های ارجاع شده به واحد SMQ؛ ۱۴- مدیریت اعلامیه ورودی‌های ارجاع شده به SMQ؛ ۱۵- مدیریت صورت‌وضعیت.

وی به بار نشستن این پروژه را دستاوردی بزرگ برای شرکت دانست و در همین خصوص از همکاری و تلاش واحدهای کنترل کیفیت قطعات یدکی (SMQ)، سیستم‌های اطلاعاتی یکپارچه، مدیریت و کارکنان شرکت ایریسا و سایر همکارانی که به‌انحای مختلف در این راستا یاری‌رسان پروژه بودند، تشکر و قدردانی کرد.

■ ■ ■

سهم برداشت صنایع استان اصفهان از زاینده‌رود ناچیز است



سخنگوی کمیسیون اقتصادی مجلس شورای اسلامی گفت: سهم برداشت صنایع استان اصفهان از رودخانه زاینده‌رود بین ۵۵ تا ۶۰ میلیون مترمکعب است که در مقایسه با سایر بخش‌ها ناچیز است.

مهدی طغیانی با اشاره به آغاز عملیات اجرایی طرح انتقال آب خلیج فارس به اصفهان اظهار داشت: سهم برداشت صنایع استان اصفهان از رودخانه زاینده‌رود بین ۵۵ تا ۶۰ میلیون مترمکعب است که در مقایسه با سایر بخش‌ها ناچیز است.

وی افزود: اگر صنایع بتوانند همین سهم ناچیز را از آبهای انتقال یافته خارج از حوضه زاینده‌رود تأمین کنند به پایداری حوضه زاینده‌رود کمک می‌شود. نماینده مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی گفت: با آغاز عملیات اجرایی طرح انتقال آب خلیج فارس به اصفهان مشکل زاینده‌رود حل نمی‌شود چرا که سهم برداشت آب از زاینده‌رود کم است و نباید اجازه داد با عملیاتی شدن این طرح احیاء زاینده‌رود به حاشیه برود.

وی اضافه کرد: مطالبه استان اصفهان احیاء زاینده‌رود است و باید به برداشت‌های غیرمجاز در بالادست و بارگذاری‌های مجاز و رسمی خارج از تالابی منابع و مصارف و مصوبات شورای عالی آب در بالادست پایان داد.

مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم خبر داد:

دستیابی به رکورد غرورآفرین روزانه ۱۴۰ ذوب در فولاد مبارکه

واحد برای ثبت رکوردهای روزانه جدید نیز اظهار کرد: ثبت رکوردهای روزانه جدید با شرایط فعلی بسیار دشوار شده است؛ مانند وزنه‌برداری که گرم‌های آخر را به‌سختی تحمل می‌کند.

تحقق این ۱۴۰ ذوب در روز از دو بخش تشکیل می‌شود: اول، بخش تولید که باید در کوره‌های قوس الکتریکی انجام گیرد و سپس ریخته‌گری شود؛ دوم، مدیریت این فرایند است که به‌مراتب مهم‌تر به‌شمار می‌آید. درواقع باید این ذوب انجام‌شده در کوره‌های قوس الکتریکی در پاتیل‌های فولاد مذاب تخلیه و با جرثقیل‌های سقفی به برج ریخته‌گری منتقل شود.

ظرفیت ثبت رکوردهای روزانه بیشتر همچنان وجود دارد

وی افزود: در این میان مدیریت زمان و هماهنگی جرثقیل‌های پاتیل‌های مذاب بسیار حائز اهمیت است. تقریباً هر پاتیل مذاب که وظیفه حمل فولاد مذاب از کوره تا ریخته‌گری را بر عهده دارد، باید در مسیر انتقال خود، نزدیک به ۸ مرتبه بارگذاری و باربرداری شود؛ بنابراین ثبت رکورد ۱۴۰ ذوب به معنسی جابه‌جایی ۲۸ پاتیل به تعداد یک هزار بار در روز و در سایت اجرای عملیات است. هماهنگی این اقدام کار بسیار بزرگی است و هرچه بر تعداد ذوب افزوده شود، این هماهنگی سخت‌تر نیز می‌شود. با این حال ظرفیت ثبت رکوردهای روزانه بیشتر در این بخش همچنان وجود دارد.



کیفیت و خواص متالورژیکی و مکانیکی محصول، عملکرد مناسب و مطمئنی داشته باشد، تصریح کرد: قبل از اعمال این تغییرات، این سیستم در ماشین مذکور فقط برای برخی گریدها عملکرد خوبی داشت.

بیراوند در خاتمه از تلاش تمامی واحدهای درگیر در این پروژه به‌ویژه همکاران تولید و تعمیرات ماشین ۵ ریخته‌گری و دفاتر فنی تولید و تعمیرات ریخته‌گری و تعمیرگاه مرکزی قدردانی کرد.

برنامه‌ریزی برای ثبت رکورد سالیانه تولید ۷ میلیون تن فولاد

وی افزود: نکته مهم در این میان این است که در سال ۹۶ با بهره‌برداری از ماشین شماره ۵ فولاد مبار که در این بخش، افزایش ۸۰۰ هزار تنی فولاد نسبت به آخرین رکورد ثبت شد. این امر به‌دلیل اضافه شدن یک ماشین ریخته‌گری جدید، طبیعی بود. این در حالی است که در سال جاری بدون هیچ‌گونه توسعه‌ای و تنها با مدیریت زمان و تجهیزات، افزایش بهره‌وری نیروی انسانی و اراده همکاران و همچنین همکاری بخش‌های دیگر نظیر خرید، آهن‌سازی، پشتیبانی و حمایت مدیران و معاونان، افزایش تولید ۶۰۰ هزار تنی در این ناحیه به ثبت رسید. این افزایش ظرفیت که خود معادل ظرفیت یک پلنت فولادی است، باعث شکستن رکورد پیشین تولید فولاد شرکت فولاد مبار که (۶ میلیون و ۴۵۰ هزار تن) و دستیابی به رکورد جدید ۷ میلیون تن می‌شود.

افق تولید ۷٫۲ میلیون تن فولاد در ۱۴۰۰

مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبار که خاطر نشان کرد: هنوز هم می‌توانیم از ظرفیت این ناحیه، بیشتر استفاده کنیم؛ به همین دلیل برنامه‌های خوبی برای سال آینده در نظر گرفته‌شده است. ما برای افق سال آینده، تولید حداقل ۷٫۲ میلیون تن را در نظر داریم.

سلیمی درباره برنامه‌های این



در ناحیه فولادسازی به معنی ایجاد تحرک در همه بخش‌ها بوده و بنابر این همه قسمت‌ها در رکودهای تولید سهیم بوده‌اند.

ثبت ۶ رکورد تولید روزانه فولاد در سال ۹۹

سلیمی درباره رکوردهای تولید روزانه این بخش نیز گفت: در این بخش نیز در سال جاری به ترتیب رکوردهای ۱۳۱ ذوب، ۱۳۳ ذوب، ۱۳۵ ذوب، ۱۳۷ ذوب، ۱۳۸ ذوب و ۱۴۰ ذوب ثبت‌شده است. این در حالی است که دو رکورد آخر طی دو روز متوالی و به فاصله کمتر از ۲۴ ساعت نسبت به یکدیگر به ثبت رسیده‌اند.

روزانه در فولادسازی ۴۰ ذوب بود، در حالی که هم‌اکنون رکورد ۱۴۰ ذوب ثبت شده است. ثبت رکوردهای پی‌درپی نیز پشتیبانی خوب از این ناحیه بود، از تأمین مواد اولیه در قسمت‌های مختلفی نظیر ناحیه آهن‌سازی و انرژی و سیالات گرفته تا سایر قسمت‌های پشتیبانی.

دستیابی به رکورد ۱۴۰ ذوب حاصل یک کار گروهی است

غلامرضا سلیمی خاطرنشان کرد: ثبت رکورد روزانه ۱۴۰ ذوب یک کار گروهی عظیم است که در فولاد مبار که اتفاق افتاد و در فولادسازی به ثمر نشسته است. پیش‌تر و در سال ۱۳۸۰ رکورد

ریخته‌گری مداوم فولاد مبار که ادامه داد: سومین دلیل تحقق این رکوردهای پی‌درپی نیز پشتیبانی خوب از این ناحیه بود، از تأمین مواد اولیه در قسمت‌های مختلفی نظیر ناحیه آهن‌سازی و انرژی و سیالات گرفته تا سایر قسمت‌های پشتیبانی. دست‌یابی به رکورد ۱۴۰ ذوب حاصل یک کار گروهی است

پیش‌تر و در سال ۱۳۸۰ رکورد

با استفاده از توانمندی کارشناسان داخلی فولاد مبار که انجام شد؛

افزایش توانمندی ماشین ۵ ریخته‌گری مداوم برای تولید فولادهای خاص

۳- اصلاح سیستم آب‌بندی مدار هیدرولیک سگمنت‌ها و حذف نشتی‌های روغن؛ ۴- اصلاح سیستم آب‌بندی خنک‌کاری غلتک‌های ماشین ریخته‌گری و حذف نشتی آب سگمنت‌ها؛ ۵- ارتقای کیفیت قطعات به‌کاررفته در مدار داینامیک سافت ریداکشن سگمنت‌ها؛ ۶- تعویض به‌موقع سگمنت‌های معیوب و جایگزینی با سگمنت‌های سالم و بی‌نقص؛ ۷- اصلاح سیستم گردش آب سگمنت‌ها جهت ایجاد خنک‌کاری یکنواخت بر روی غلتک‌ها؛ ۸- اصلاح روش پوشش دهی غلتک‌ها؛ ۹- اصلاح سیستم روانکاری غلتک‌ها و سگمنت‌ها و در نهایت ارتقای استاندارد تعمیرات و نگهداری سگمنت‌ها.

وی با تأکید بر اینکه با انجام این پروژه، این سیستم در حال حاضر قادر است برای تمامی گریدهای فولادی جهت بهبود

با عنایت به اینکه این سیستم از سوی شرکت سازنده به‌خوبی روی ماشین ۵ اجرا نشده بود، متخصصان ریخته‌گری مداوم بر آن شدند که خود این مشکل را رفع و سیستم را اجرایی کنند. بنابراین پس از تشکیل کارگروهی با ماه‌ها کار و تلاش و بررسی و تحقیق، خوشبختانه سیستم داینامیک سافت ریداکشن ماشین ۵ ریخته‌گری مداوم عیب‌یابی، راه‌اندازی و در مدار بهره‌برداری قرار گرفت.

بیراوند گفت: مهم‌ترین اقداماتی که برای اجرای این پروژه در واحدهای مختلف از جمله در تعمیرگاه ریخته‌گری بر روی سگمنت‌های این ماشین انجام شد، عبارت‌اند از:

۱- اصلاح روش کالیبراسیون سگمنت‌های ماشین ۵ ریخته‌گری؛ ۲- کنترل دقیق سیستم DSR سگمنت‌ها در تعمیرگاه ریخته‌گری با دقت ۰٫۰۵ میلی‌متر و رفع عیوب؛

قطعا به زودی واکسن موثر بیماری کرونا به بازارها خواهد آمد؛ اما آنچه مهم به‌شمار می‌رود، واکسن و داروی اقتصاد بیمار است. زیرا تبعات این بیماری سالیان سال دام‌نگیر دنیا خواهد بود.

خوشبختانه با وجود مشکلات پیش از پیش ایران در حوزه اقتصادی، این کشور توانست با حضور نیروهای جهادی، سپاه و بسیج، بخش خصوصی، کادر درمان و صنعت‌گران کنار هم ایستاده و با همت عالی به دنیا ثابت کند علیرغم مشکلات و بدون وابستگی به‌خصوص در حوزه فولاد، روی پای خود ایستاده است. این صنعت مادر توانست به دنیا ثابت کند با تحریم‌های پی‌درپی و نبود قطعات و مواد اولیه می‌تواند در جایگاه دهم دنیا بایستد. با تحریم دوباره شرکت فولاد مبار که، منتظر شرایط سخت برای این شرکت در سال ۹۹ بودیم، سالی که با بیماری کرونا آغاز شد و چرخ‌های اقتصادی کشور را تا حدودی نگه‌داشت؛ اما در بین موجی از اخبار منفی اقتصادی، شرکت فولاد مبار که به عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده فولاد ایران، نه تنها از تولید باز نایستاد؛ بلکه مدیران جهادی این شرکت همراه با سربازان جبهه



مر نضی بلوکی؛ کارشناس رسانه

قطعا به زودی واکسن موثر بیماری کرونا به بازارها خواهد آمد؛ اما آنچه مهم به‌شمار می‌رود، واکسن و داروی اقتصاد بیمار است. زیرا تبعات این بیماری سالیان سال دامن‌گیر دنیا خواهد بود.

سال ۹۹ با تمام سختی‌ها و فراز و فرودها روبه‌پایان است. سالی که شیوع بیماری کرونا باعث شد تا کمپانی‌های بزرگ خودروسازی، ایرلاین‌ها، تولیدکنندگان لوازم خانگی رو به ورشکستی بیاورند. بیماری کرونا نشان داد که ادعای کشورهای بزرگ و صنعتی دنیا که مشکلات تحریم و پانوسانات از ندارند، پوچ بوده و اقتصاد آنها نیز از درون مضمحل است. هجوم مردم به فروشگاه‌ها، کمبود لوازم بهداشتی و... ثابت کرد فرهنگ غربیان آنگونه که باید و شاید بالا نبوده و یک طبل تو خالی هستند. سال ۹۹ به ما آموخت که انسان با همه علم و ادعا، کوچک‌تر از آن است که در مقابل خواست الهی قدم علم کند.

ایران ثابت کرد که در شرایط تحریم می‌تواند بومی‌سازی کرده و تولید کند

آزادی زندانیان جرائم غیر عمد طی سال‌های ۹۳ تا ۹۸ به مبلغ ۱۱ میلیارد تومان و فراهم آوردن زمینه بازگشت ۱۱۴۷ نفر زندانی به آغوش گرم خانواده‌های خود... اشاره کرد. این عملکرد را باید به مقام معظم رهبری، دولت و مردم شریف ایران تبریک گفت. این صنعت باید پایدار بماند و در کنار آن با نگاه ویژه مسئولان، طرح نورد گرم ۲ هرچه زودتر به بهره‌برداری برسد تا بار دیگر شاهد رشد و شکوفایی این صنعت در دنیا باشیم. قطعاً این صنعت می‌تواند نیاز کشور در خیلی از بخش‌ها را رفع کند.

سال نو را به مقام معظم رهبری، خانواده معظم شهدا، تمامی صنعتگران، کارگران زحمت‌کش، مدیران و کارآفرینان تبریک گفته و امیدوارم در قرن جدید، دنیا با تزییق واکسن از شر این بیماری منحوس رهایی یافته و مسئولان کشور با نگاه ویژه، فعل خواستن و توانستن را در صنعت کشور به ارمان بیاورند و ایران را به جایگاه واقعی برسانند. ایران ثابت کرد که در شرایط تحریم هم می‌تواند بومی‌سازی کرده و تولید کند. این مایه افتخار است.