

با ثبت ۱۴ رکورد تاریخی در ۷۵ روز؛

رکورد «رکوردها» در فولاد مبارکه شکسته شد



فولاد مبارکه در راستای لیبیک به مثنویات مقام معظم رهبری و پاسخ به تقاضای داخلی و خارجی، موفق شد در ۷۵ روز پایانی سال ۱۳۹۹، تنها ۱۴ رکورد در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به ثبت رساند و از این حیث رکورد تازه‌ای را ثبت کند.

کاربرد گسترده فولاد در صنایع مختلف و افزایش جمعیت باعث شده تا تقاضای این محصول کلیدی هر ساله افزایش یابد. بنابراین لازم است تولیدکنندگان نیز گام به گام در راستای تامین این حجم تقاضا بکوشند. این مسئله در شرایط سیاسی-اقتصادی ایران که از تحریم‌های بین‌المللی گسترده رنج می‌برد، اهمیت ویژه‌ای دارد. علاوه بر آن با توجه به حجم واردات محصولات فولادی و خروج ارز از کشور، تقویت فولادسازان داخلی قدرتمند بیهوده و ویژه حمایت از طرح‌های توسعه‌ای شرکت فولاد مبارکه نقش قابل توجهی در جلوگیری از خروج ارز از کشور خواهد داشت.

این شرکت با بررسی تقاضای داخلی و خارجی در حوزه فولاد کوشیده تا علی‌رغم همه تحریم‌ها و دشواری‌های تولید در کشور، فرآیند توسعه‌ای پیوسته خود را به پیش برد و نقش پررنگی را در بخش‌های مختلف از جمله تولید فولاد خام (تختال) و در نهایت ورق‌های فولادی ایفا کند.

کسب رکوردها؛ پاسخی به نیازهای داخلی و صادرات

در حقیقت فولاد مبارکه با تهیه برنامه‌های تولیدی مختلف و کسب رکوردهای متعدد در تلاش است تا علاوه بر قدرت نامی در عرصه تولید فولاد کشور، ضمن پاسخ کامل به نیازهای داخلی بخشی از تقاضای بین‌المللی را نیز تامین کند. ثبت ۱۴ رکورد مختلف در کمتر از ۷۵ روز پایانی سال ۱۳۹۹ تنها توسط

ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، مهر تأییدی بر قدرت این شرکت در عرصه تولید خام است.

در همین راستا عباس محمدی، مدیر تولید فولاد ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، در گفت‌وگو با خبرنگار فولاد درباره جزئیات رکوردهای پی در پی این بخش اظهار کرد: فولاد مبارکه در سال گذشته و به ترتیب در تاریخ ۲۰ بهمن ماه رکورد ۱۳۵ ذوب روزانه، ۱۷ اسفندماه رکورد ۱۳۸ ذوب و ۱۸ اسفندماه (کمتر از ۲۴ ساعت نسبت به رکورد پیشین) نیز رکورد ۱۴۰ ذوب در واحد فولادسازی به ثبت رساند.

همچنین در مجموع رکورد تولید ماهیانه تختال در اسفندماه سال گذشته از ۶۰۰ هزار تن عبور کرده و به ۶۶۰ هزار تن رسید که خود رکورد جدیدی محسوب می‌شود. وی افزود: علاوه بر این، ۱۸

اسفندماه، انتقال ۹۹۱ تن دولومیت در ۲۰ اسفندماه سال گذشته و رکورد حمل ۷۰ سبد ۵۰ تنی قراضه نیز در ۱۶ بهمن ماه نیز محقق شده است.

وی اظهار کرد: فارغ از رکوردهای فوق، در ۱۹ دی ماه سال قبل موفق به ثبت رکورد ۲۲ ذوب با یک کوره (شماره یک) شدیم. برای درک بهتر این رکورد باید خاطر نشان کرد متوسط هر کوره تقریباً ۱۵ ذوب است. بسیاری از فولادسازان خارجی هزینه‌های هنگفتی برای افزایش ظرفیت کوره‌ها به ۲۱ ذوب در روز انجام می‌دهند در حالی که ما به راحتی و با برنامه‌ریزی دقیق از ۲۱ ذوب در روز نیز فراتر رفتیم.

فولاد مبارکه بر خلی فولادسازان جهانی رابه چالش کشیده است

همچنین مدیر تولید فولاد ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه گفت: مجموعه فولاد مبارکه، مجموعه‌ای پویا با کارکنان با انگیزه و همچنین توانایی و همت بالاست که تحت یک سیستم مدیریتی هشیار، توانمند و خیره‌ناخته خود را در سطح بزرگترین فولادسازان جهان نشان دهد و حتی شاخص‌های و پارامترهای تولید فولاد آن بعضی از فولادسازان را به چالش بکشاند. این تنها در صورتی رخ می‌دهد که یک مجموعه توانمند باشد.

محمدی با بیان اینکه بخش فولادسازی شرکت فولاد مبارکه بر اساس تولید ماهیانه ۶۰۰ هزار تن اسلب طراحی شده است، گفت: این در حالی است که در اسفندماه سال ۲۹ از ظرفیت اسمی تولید ۶۰۰ هزار تن در ماه پیش گرفته و به ۶۶۰ هزار تن رسیده دست یافتیم.

بهبود نقاط گلوگاهی؛ راز افزایش تعداد ذوب در فولاد مبارکه

مدیر تولید فولاد ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه درباره نحوه دستیابی این شرکت به رکوردهای

پایایی تصریح کرد: با پیشنهادهای که از طریق مجموعه عملیاتی و پشتیبانی سازمان دریافت شد، با بهبود نقاط گلوگاهی سعی شد تا زمان خواب تجهیز (زمان بین دو ذوب؛ power off time) کاهش یابد. با این روش موفق شدیم تعداد ذوب در روز کوره‌ها را افزایش دهیم.

ثبت رکورد تولید ۷ میلیون تن فولاد خام در سال

قاسم خوشدل پور، مدیر واحد ریخته‌گری مداوم و تولید اسلب فولاد مبارکه، نیز درباره رکوردهای این بخش در سال گذشته اظهار کرد: با برنامه‌ریزی‌های انجام شده شرکت فولاد مبارکه با ثبت رکورد تولید ۶۶۰ هزار تن تختال در اسفندماه به رکورد تولید ۷ میلیون تن تختال در سال ۹۹ دست یافت که رکورد قابل توجهی برای این شرکت به شمار می‌رود.

تولید تختال ۲۵۰ و ۳۰۰ میلی متر در فولاد مبارکه

وی افزود: از نیمه دوم دی ماه سال ۹۹ تا پایان این سال، رکوردهای متعددی به ثبت رسیده است که فارغ از سه رکورد ۱۳۵، ۱۳۸ و ۱۴۰ ذوب، می‌توان به تولید تختال ۲۵۰ (در ماشین شماره ۲) از ۱۸ دی ماه و تولید تختال ۳۰۰ در ۲۸ دی اشاره کرد.

مدیر واحد ریخته‌گری مداوم و تولید اسلب فولاد مبارکه درباره اهمیت تولید تختال‌های ضخیم گفت: اهمیت مسئله در تولید ورق‌های خاص یا گریدهای API است. شاید نتوان این تختال‌ها را در فولاد مبارکه نمود کرد اما شرکت‌های فولادی دیگری هستند که می‌توانند این نوع تختال‌ها را نیز تولید کرده و به ورق‌های مورد استفاده در صنایع نفت و گاز و به‌طور کلی صنایع دریایی تبدیل کنند. این تختال‌ها خوراک نوردهایی در سطح کشور بوده و باعث رونق اقتصادی سایر فولادسازهای کشور و همچنین مانع خروج ارز از ایران می‌شود.

اخبار فولاد

شکستن رکورد تولید روزانه آهن اسفنجی در فولاد مبارکه



معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه گفت: ثبت رکورد جدید تولید ۲۵ هزار و ۱۲۵ تن آهن اسفنجی در ناحیه آهن‌سازی یکی از برنامه‌های فولاد مبارکه در راستای دستیابی به هدف تولید ۷.۲ میلیون تن تختال در سال ۱۴۰۰ است.

عباس اکبری محمدی اظهار کرد: در بخش آهن‌سازی فولاد مبارکه دو واحد احیاء مستقیم یک و دو (شهید خراسی) وجود دارد. در تاریخ دوازدهم فروردین ماه سال جاری هم واحد شماره دو موفق به ثبت رکورد جدید ۹ هزار و ۵۰۰ تن شده و هم در مجموع، تولید دو واحد با ۲۵ هزار و ۱۲۵ تن در روز رکورد ۲۴ هزار و ۷۸۲ تن تولید روزانه این واحد که در ۲۲ فروردین ۹۹ به ثبت رسیده بود، شکسته شد. وی با بیان اینکه آهن اسفنجی اصلی‌ترین ماده اولیه فولادسازی است، گفت: عمده آهن اسفنجی مورد نیاز فولاد مبارکه در داخلی این مجموعه و در واحدهای احیاء مستقیم یک و دو تولید می‌شود و بخشی از آن نیز به دلیل کمبود ظرفیت تولید، از خارج از مجموعه خریداری می‌گردد.

وی افزود: آهن اسفنجی تولید شده در مجموعه فولاد مبارکه به دلیل متالیزاسیون (درصد فلزی بودن آهن اسفنجی) و مقدار ریزانه کیفیت بالایی دارد. بدیهی است هر چه میزان تولید بالایی در این بخش داشته باشیم، تولید بیشتر و با کیفیت‌تری در بخش تختال خواهیم داشت.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه با اشاره به برنامه تولید ۷.۲ میلیون تختال در سال ۱۴۰۰، اظهار کرد: یکی از برنامه‌ها برای دستیابی به این هدف، دستیابی به حداکثر تولید داخلی با کیفیت در واحدهای پایین‌دستی به‌ویژه گندله‌سازی و احیاء مستقیم است. تمام تمهیدات دیده شده از نظر تعمیرات و تامین مواد اولیه و زیرساخت‌های لازم به‌همراه انگیزه بالای پرسنل فولاد مبارکه برای دستیابی به اهداف با بیش تعیین شده آماده است.

هوشمندسازی سیستم‌ها در واحد احیاء مستقیم مجتمع فولاد سبا



در راستای هوشمندسازی سیستم‌ها در حوزه تحول دیجیتال در فولاد مبارکه، فاز نخست انتقال داده‌ها از شبکه داخلی اتوماسیون احیاء مستقیم مجتمع فولاد سبا به سیستم EIS با همکاری تیم فنی احیاء مستقیم و شرکت ایریسا با موفقیت انجام شد.

رئیس آهن‌سازی مجتمع فولاد سبا با بیان اینکه پروژه هوشمندسازی در دو فاز تعریف شده است ادامه داد: در فاز اول دیتاهای لازم از طریق نصب سرور و لینک شدن آن به سوئیچ اصلی اتوماسیون این اجازه را به کاربران تعریف شده می‌دهد که اطلاعات محدودی شامل کنتورهای تولید و مصرف و دیتاهای اصلی فرایند را اختیار ایشان قرار گیرد. در این فاز اطلاعات کنتورهای اصلی تولید و مصرف در سیستم EIS بدون دخالت اپراتور ثبت می‌شوند. همچنین قسمتی از این اطلاعات به پروژه هوشمندسازی فولادسازی مجتمع فولاد سبا متصل شده و باعث مدیریت مصرف مواد اولیه و آهن اسفنجی آن واحد بر اساس کیفیت آن‌ها می‌شود. رجبی گفت: در فاز دوم تمامی اطلاعات فرایندی و تجهیزات اتوماسیون که روی سیستم‌های HMI احیاء مستقیم مجتمع فولاد سباست از طریق شبکه داخلی در اختیار کارشناسان و کاربران آن‌ها قرار خواهد گرفت.

رئیس آهن‌سازی مجتمع فولاد سبا یکی از فواید مهم اجرای فاز دوم را نظارت لحظه‌ای بر تجهیزات و ترند کردن اطلاعات مربوط به آن‌ها توسط کارشناسان آن تجهیزات و کارشناسان فرایندی خارج از اتاق کنترل برشمرد. وی از حمایت‌های مدیریت مجتمع فولاد سبا و تلاش همکاران، پیمانکاران، شرکای تجاری و ذی‌نفعان که در این اجرای این پروژه یاری رساندند، تشکر و قدردانی کرد.



غیر مستقیم به‌واسطه این ابر پروژه مشغول به فعالیت خواهند شد.

اثرات زیست‌محیطی ابر پروژه نورد گرم ۲

بخشیان با بیان اینکه نورد گرم جزو بخش‌های تمیز فولادسازی محسوب می‌شود و آلاینده‌ی آن صفر است، اظهار کرد: از این نظر نورد گرم ۲ جزو پروژه‌های سبز به شمار می‌رود و نگرانی بابت آلاینده‌ی زیست‌محیطی وجود ندارد.

تامین مالی پروژه بدون نیاز به منابع خارجی

وی خاطر نشان کرد: فاکتورهای لازم برای اجرای پروژه نورد گرم ۲ اکنون فراهم است. اولین فاکتور عزم جدی مدیرعامل فولاد مبارکه است. منابع مالی لازم برای اجرای این پروژه بدون نیاز به منابع خارجی اکنون فراهم است.

همه فعالان بازار صنعت فولاد از جمله وزارت صمت اکنون لزوم تأسیس این پروژه را صحت‌گذاری می‌کنند. به علاوه فضای فنی کشور فراهم بوده و عزم پیمانکاران خارجی نیز فراهم است. به امید خدا امیدواریم در نورد گرم ۱۴۰۳ در برنامه‌های مشابه شاهد گزارشی از بهره‌برداری این پروژه باشیم.

قائم مقام مجری طرح نورد گرم ۲ فولاد مبارکه عنوان کرد:

عزم جدی برای اجرای ابر پروژه نورد گرم ۲

قائم مقام مجری طرح نورد گرم ۲ شرکت فولاد مبارکه با بیان اینکه عزم جدی برای اجرای ابر پروژه نورد گرم ۲ وجود دارد، گفت: امیدواریم در نوروز ۱۴۰۳ شاهد ارائه گزارشی از بهره‌برداری این ابر پروژه باشیم.

مختار بخشیان قائم مقام مجری طرح نورد گرم ۲ شرکت فولاد مبارکه اظهار کرد: محصولات فولادی از نظر شکلی شامل دو نوع محصولات بلند (میلگرد، تیر آهن و نبشی) و محصولات تخت (ورق‌های فولادی) هستند. شرکت فولاد مبارکه تولیدکننده محصولات تخت یعنی انواع ورق‌های فولادی است که شامل ورق‌های گرم، روغنی و پوشش‌دار است. ضخامت ورق‌های تولیدی این شرکت از ۱.۶ تا ۱۶ میلی‌متر بوده که در آینده تا ۲۵.۴ میلی‌متر نیز افزایش می‌یابد.

مشتریان فولاد مبارکه صنایع و کارخانه‌های تولیدی هستند

وی افزود: معمولاً مشتریان مستقیم محصولات بلند مردم هستند در حالی که مشتریان محصولات تخت را صنایع و کارخانه‌های تولیدی تشکیل می‌دهند؛ یعنی خودروسازان، تولیدکنندگان لوازم خانگی، پروفیل‌سازان، صنایع نفت و گاز، صنایع ساختمانی و ... مصرف‌کننده این محصولات تخت هستند.

قائم مقام مجری طرح نورد گرم ۲ شرکت فولاد مبارکه گفت: در سال ۱۳۷۰ که شرکت فولاد مبارکه به بهره‌برداری رسید، شرکتی بسیار مدرن و به‌روز به شمار می‌آمد که قادر به تولید انواع ورق‌های روز دنیا بود. بخشیان ادامه داد: از آن زمان تاکنون به‌مرور مصرف‌کنندگان عمدتاً به سمت مصرف فولادهای سبک‌تر اما مستحکم‌تر و عریض‌تر روی آورده‌اند. برای عنوان مثال وزن خودروها در مصرف انرژی،

آلاینده‌ی زیست‌محیطی و بهای تمام‌شده آن بسیار مؤثر است. بنابراین وجود ورق‌های سبک، عرض و مستحکم از اهمیت بالایی در این صنعت برخوردار است.

تنوع در کیفیت ورق‌های فولادی دنیا

وی خاطر نشان کرد: سه دهه قبل در دنیا ۸ نوع کیفیت فولادی در خودروسازی استفاده می‌شد در حالی که اکنون این تعداد به بیش از ۳۰ نوع افزایش یافته است در صنایع دیگر هم به همین شکل است.

تدبیر فولاد مبارکه با طرح شهید خراسی

قائم مقام مجری طرح نورد گرم ۲ شرکت فولاد مبارکه اظهار کرد: طرح شهید خراسی طرحی بود که در دهه ۸۰ به‌منظور افزایش ظرفیت و پر کردن این شکاف تعریف شد. این طرح سه بخش داشته است که بر اساس آن باید در بخش اول ظرفیت آهن‌سازی کامل می‌شد؛ در بخش دوم باید ظرفیت فولادسازی و تولید شمش فولادی کامل می‌شد و در بخش سوم بخش نورد کامل می‌شد که ما بتوانیم شمش را به ورق‌های مورد نظر و به‌روز تبدیل کنیم.

سرما به‌گذاری یک میلیارد یورویی در دو بخش اول طرح شهید خراسی

بخشیان تصریح کرد: شرکت فولاد مبارکه در دو بخش اول بیش از یک میلیارد یورو یعنی معادل ۳۰ هزار میلیارد تومان هزینه کرده و آن‌ها را به بهره‌برداری رسانده است. از اوایل دهه ۹۰ نیز بخش نورد گرم ۲ عملاً کلید خورد و دو بار تا مرحله امضای قرارداد پیش‌رفته‌ایم؛ حتی یک‌بار قرارداد نیز به امضا رسید اما اجرای آن به دلیل تحریم‌ها متوقف شد. اخیراً پروژه با یک طرف چینی منعقد شده که امیدواریم بتوانیم آن را اجرا کنیم.