

علی رسولیان، مدیرعامل شرکت فولاد سنگان

علی رسولیان، مدیرعامل شرکت فولاد سنگان

در همایش ملی مشاوران امور زنان و خانواده وزارت صمت، با حضور مقامات کشوری و جمعی از بانوان مشاور و کارآفرین کشور در مشهد مقدس، با ارائه گزارشی از اقتصاد جهان گفت: تولید ناخالص داخلی جهان در ۲۰۲۵ بالغ بر ۱۱۵ تریلیون دلار برآورد شده، که ایران با حدود ۴۶۴ میلیارد دلار سهم اندکی در اقتصاد جهانی دارد. رسولیان، تشدید تنش های ژئوپولیتیک، نوسان بازارهای انرژی، طلا و…، سیاست‌های انقباضی مالی، تورم بالا، نرخ بالای بدهی بالا در سطح جهانی و مشکلات سیاست گذاری را مهم‌ترین ریسکهای اقتصاد در عرصه جهانی برشمرد که می‌تواند شرایط بنگاه‌های اقتصادی و کشورهای در حال رشد را تحت تأثیر جدی قرار دهد.

وی افزود: بر پایه برخی گزارشات، ایران رتبه ۳۷ اقتصاد جهان را داراست و از این نظر در رده اقتصادهای متوسط جای دارد، در حالی که در سال ۲۰۰۵ تولید ناخالص داخلی ایران ۱۰۰۷ تریلیون دلار بر پایه شاخص PPP بود، کشورهایی نظیر عربستان و ترکیه در همان سال به ترتیب GDP معادل ۹۰۰ میلیارد دلار و ۱۰۳ تریلیون دلار داشتند و به دلیل جذب سرمایه خارجی، توسعه بخش‌های غیر نفتی و ارزش افزوده بالاتر، توانستند اقتصاد خود را رونق ببخشند و ایران نیز می‌تواند با توجه به پتانسیل‌های بالایی که دارد این امر محقق کند. مدیرعامل فولاد سنگان با اشاره به بخش غیر نفتی طی دهه‌های اخیر، عنوان کرد: سهم بخش غیرنفتی همیای نفت در اقتصاد کشور رشد نکرده است و با استراتژی تدوین شده این بخش در حال تقویت است. وی در ادامه به آسیب‌شناسی اثرات تحریم بر اقتصاد کشور پرداخت و گفت: تحریم اثر نامطلوبی بر اقتصاد کشور داشته‌است و روند رشد و توسعه اقتصادی کشور را تاخیر مواجه‌نموده‌است، به طوری که شاهد افزایش ریسک سرمایه‌گذاری خارج‌جی در کنار افزایش هزینه‌های مبادله و تجارت، کاهش صادرات نفت و فراورده‌های نفتی هستیم، که این موارد می‌توند افزایش وابستگی به اقتصاد غیررسمی را در پی داشته‌باشد.

گزارش

مدیرعامل فولاد سنگان:

هویت‌یابی زنان از طریق نقش‌آفرینی اقتصادی است



اکنون پیمان‌های منطقه‌ای یکی از مدل‌هایی است که نقش بسیار جدی در اقتصاد جهان دارند و حضور ایران، فرصت‌های خوبی را پیش رو اقتصاد کشور گذاشته‌است.

علی رسولیان، نرخ تورم، چند نرخ‌ی بودن ارز، عدم شفافیت در سیاست‌گذاری، بروکراسی اداری، ضعف در زیرساخت‌های انرژی و لجستیک و حمل و نقل، کمبود سرمایه‌گذاری داخلی و خارجی، محدودیت دسترسی به فناوری‌های نوین، راز از مهم‌ترین علل عقب‌ماندگی اقتصادی ایران دانست و افزود: در حال حاضر آینده‌شرایط اقتصادی ایران مثبت ارزیابی می‌شود که با تعوجه به پتانسیل چندوجهی اقتصاد ایران می‌توان با برنامه دقیق علمی با سرعت بیشتر به سمت افق‌های روشن آینده حرکت نمود.

مدیرعامل فولادسنگان باتحلیل وضعیتبخش صنعت و تولید جهان افزود: تحریم‌های بین‌المللی و اقتصاد تک محصولی، از چالش‌های مهم در سطح

توسعه اقتصادی کشور است.

توسعه بخشی به بازارهای صادراتی، داخلی‌سازی فناوری، افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها و استفاده از سازوکارهای مالی جایگزین در شرایط خاص باشمیم تا در ادامه بتوانیم با تقویت زنجیره تأمین داخلی، مدیریت مالی و ارزی هوشمند و برندسازی و بازاریابی بین‌المللی ضمن رایزنی با شرکای اقتصادی و عضویت در پیمانهای منطقه‌ای، تاب‌آوری اجتماعی و نیروی انسانی را تقویت نماییم و بهره‌وری اقتصادی را تا حد لازم افزایش دهیم.

مدیرعامل فولاد سنگان در بخش دیگری از سخنان خود با اشاره به نقش موثر زنان در اقتصاد و چرخه تولید، اظهار کرد: در حال حاضر نقش زنان در اقتصاد کشور حدود ۱۵ درصد است که نسبت به نرخ استاندارد جهانی پایین است، که البته در سالهای اخیر هر جا که فرصتی برای نقش‌آفرینی در اقتصاد کشور رخ داده، بانوان ایرانی حضور به موقع و اثر گذاری داشته‌اند، به طوری که این شاخص به خوبی در حال رشد است.

رسولیان ادامه داد: ۷۶ درصد ساعات کار جهان به زنان تعلق دارد، در حالی که زنان یک‌سوم نیروی کار رسمی را در جهان تشکیل می‌دهن و از میان ۵۵۰ میلیون کارگر کم‌درآمد جهان، حدود ۳۳۰ میلیون نفر یا (حدود ۶۰ درصد) از زنان تشکیل می‌دهند.

وی با اشاره به تحولات آینده جهان گفت: در آینده بیشترین تحول جمعیتی در بازار کار زنان رخ خواهد داد به طوری که نقش به مراتب بیشتری در اقتصاد و مدیریت حوزه‌های مختلف ایفا خواهند نمود.

مدیر ارشد صنعتی کشور در پایان ضمن اشاره به حضور ارزنده زنان در اقتصاد دوران تحریم از نقش مهم زنان در هویت‌سازی اجتماعی، فرهنگی جامعه در دوران تحریم بر مبنای اصول اقتصاد مقاومتی گفت و اظهار داشت: شرایط برای حضور جدی‌تر زنان در اقتصاد کشور بیش از گذشته مهیاست و بانوان توانمند مدیری می‌توانند در استارت‌آپ‌های فناوری پایه، مشاغل مبدی‌رینی، مدیریت آموزش و فرهنگ، حوزه مهندسی‌های نرم اقتصاد و صنعت، کسب‌و کارهای نوین و حوزه بازرگانی و بخش مالی واداری حضور جدی‌تری داشته‌باشند، ضمن برخورداری از نقش ارزنده زنان درحوزه اجتماعی، بتوانیم از توانمندی‌های بانوان شایسته کشور در بخش‌های تولیدی، صنعتی و اقتصادی استفاده کنیم.

کلان صنعت فولاد است و مشکلاتی در حوزه زیرساخت‌های صنعتی و ناترازی انرژی و عواملی چند، از چشم‌انداز تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در پایان ۱۴۰۴ بازمانده‌ایم.

وی کاهش صادرات، فناوری و مواد اولیه، افزایش هزینه واردات نهاده‌ها و ماشین‌آلات، راز عوامل مؤثر بر صادرات صنعتی کشور بر شمرده و گفت: در حالی که جهان به سمت تولید فولادسبزو هیدروژنی در حرکت است، چارهای جز دسترسی به فناوری‌های نوین، برای تولید و رقابت در بازار جهانی نداریم و باید به‌طور جدی با برنامه‌ریزی هدفمند به

این حوزه ورود نماییم، و جای خوشحالی است که با اتکا به دانش فنی مهندسین جوان کشور این روند شروع شده‌است و ایران همچنان جز ده کشور اول تولید فولاد جهان است.

این مدیر ارشد صنعت کشور با اشاره به کاهش ضرب‌بهره‌وری فولاد در سال گذشته و عقب ماندگی ۱۶٪ در صدی از متوسط نرخ جهانی فولاد

و دقت در حال انجام است. وی با اشاره اصول توسعه پایدار اظهار داشت: به‌عنوان یک شرکت شهروند مسئول، هم در عرصه تولید و هم خدمت به جامعه خود، متعهد می‌دانیم و با برنامه‌ریزی و حساسیت ویژه عمل می‌کنیم.

رسولیان از دیگر خدمات شرکت در منطقه سخن گفت و یادآور شد: انجام خدمات پزشکی درمانی، توسعه ظرفیت‌های ورزشی و آموزشی از جمله ۱۴۴ کلاس درس احداث شده در دیگر مناطق شهرستان خواف، کمک به نیازمندان، مشارکت در بازسازی بیمارستان، پل‌های ارتباطی و سازجمله اقدامات این شرکت در راستای خدمت‌معهده‌ایه‌مردم‌فهییم این منطقه از کشور عزیزمان است.

فولادسنگان شریک بزرگ اجتماعی مادر شرق کشور

در ادامه این جلسه سیدحسین ساداتی‌خادر، سرپرست‌اداره کل تأمین اجتماعی خراسان رضوی ضمن اظهار تشنودی و تقدیر از تلاشگران این صنعت در شرق کشور گفت: خوشبختانه حضور آقای دکتر رسولیان باسابقه در خشان مدیریتی در عرصه‌های مختلف کشور، نویدبخش روزهای بسیار روشن و شکوفایی بیش از پیش این مجموعه صنعتی کشور را به همراه خواهد داشت.

ساتاتی‌خادر افزود: سازمان تأمین اجتماعی به‌عنوان نهاد عمومی غیر دولتی در استان خراسان رضوی حدود ۴۸ درصد از جمعیت استان را تحت پوشش بیمه‌ای قرار داده و عمدتاً منابع آن از حق بیمه‌های تجمع شده‌است.

وی ضمن تجلیل از اقدامات فولادسنگان در حوزه‌های اجتماعی ارائه خدمات کل کارکنان گفت: شرکت فولادسنگان جز شرکای بزرگ اجتماعی مادر این منطقه از کشور است و این شرکت کانون اصلی توسعه و اشتغال است. سرپرست‌اداره کل تأمین اجتماعی خراسان رضوی در پایان گفت: یکی از وظایف ما همراهی و ارتباط با جامعه کارفرمایان است؛ و تشاالله همکاری و هم‌آفرینی متقابل تاثیر بسزایی در توسعه خدمات به جامعه بیمه‌شدگان در این منطقه خواهد داشت.



جنگ ۱۲ روزه، به همت برنامه‌ریزی دقیق و تلاش بی‌وقفه کارکنان واحد برنامه‌ریزی و کنترل حمل‌محصولات فولاد مبارکه تعاملات مستمر با نواحی تولیدی، راه‌آهن، سایر همکاران معاونت فروش و بازاربای، همکاری مؤثر شرکتهای حمل‌ونقل و حرمانت بی‌شائبه رانندگان محترم منطقه ۵، ۵ میلیون و ۸۴۵ هزار تن از محصولات فولاد مبارکه به مقاصد مختلف داخلی و صادراتی حمل و تحویل مشتریان شد و صنایع مختلف کشور توانستند ماده اولیه مورد نیاز خود را دریافت کرده و پایداري چرخه تولید در کشور به همت زحمت‌کشان عرصه حمل‌محصولات حفظ شد.

وی تأکید کرد: از این میزان، حدود ۱۲ درصد از طریق شبکه حمل‌ونقل ریلی و نزدیک به ۸۸ درصد از طریق حمل‌ونقل جاده‌ای انجام پذیرفت که بیانگر استفاده متوازن و هوشمندانه از ظرفیت‌های موجود و حرکت هدفمند به سمت توسعه حمل‌ونقل پایدار است.

رسول شفیع زاده، مطرح کرد:

واحد حمل و نقل و پشتیبانی فولاد مبارکه؛ زمینه‌ساز تحقق اهداف تولید

مدیر حمل و نقل و پشتیبانی شرکت فولاد مبارکه گفت: تلاشگران واحد حمل و نقل و پشتیبانی فولاد مبارکه در جبهه صنعت با ایفای نقش خود افتخار آفرینی کرده و زمینه‌ساز تحقق اهداف تولید می‌شوند.

رسول شفیع زاده، مدیر حمل و نقل و پشتیبانی فولاد مبارکه به مناسبت روز ملی حمل‌ونقل در گفت‌وگو با خبرنگار فولاد اظهار کرد: حمل و نقل و لجستیک یکی از پیشران‌های کلیدی توسعه صنعتی، اقتصادی و اجتماعی کشور هاست و حیات صنایع به‌ویژه صنعت فولاد وابسته به حمل و نقل و لجستیک کارآمد است. واحد حمل و نقل و پشتیبانی فولاد مبارکه که مسئولیت حمل مواد اولیه از سراسر

علی رسولیان، مدیرعامل شرکت فولاد سنگان

علی رسولیان، مدیرعامل شرکت فولاد سنگان



اخبار فولاد

در ناحیه نورد سرد به ثمر نشست؛ موفقیت بومی سازی و نصب مکانیسم آزادسازی اتوماتیک اسلیوهای فلزی
در راستای تأکیدات مستمر مدیریت ارشد شرکت فولاد مبارکه بر تقویت ساخت درونی و به‌کارگیری حداکثری ظرفیت‌های متخصصان داخلی، پروژه‌های حیاتی با موفقیت در ناحیه نورد سرد به ثمر نشست. این پروژه شامل طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی یک مکانیسم کاملاً جدید برای آزادسازی اسلیوهای فلزی از قراضه‌های ورق با استفاده از برش اتوماتیک در واحد تمپر میل بود که برای نخستین بار در سطح صنعت کشور به بهره‌برداری رسید. این دستاورد، نتیجه همکاری تنگاتنگ میان واحد تمپر میل نورد سرد و واحد پیش‌رو بومی‌سازی شرکت بود.

زمینه‌فنی و ضرورت تغییر فرآیند

محسن زارع، مدیر محصولات پوشش دار و نهایی نورد سرد، در تشریح چرایی نیاز به این پروژه توضیح داد: واحد تمپر میل برای تولید ورق‌هایی با ضخامت‌های بسیار نازک، یعنی کمتر از ۰.۲۲ میلی‌متر، نیازمند استفاده از اسلیوهای فلزی است که روی قرقره کلاف‌نصب‌چی می‌شوند تا از بروز مشکلات کیفی و فیزیکی در ورق نهایی جلوگیری شود. پس از طی فرآیند تولید و شارژ کلاف‌ها در واحد قلع‌اندود، کلاف‌چله‌های انتهایی که حاوی ورق قراضه‌شده و اسلیو هستند، به واحد تمپر میل بازگردانده می‌شوند تا ورق استفاده‌شده جداسازی و اسلیو برای دور بعدی آماده شود.

وی افزود: در گذشته، این فرآیند حیاتی جداسازی، به شکل کاملاً دستی و با استفاده از قیچی دستی توسط اپراتور انجام می‌گرفت که این امر نه تنها بهره‌وری را کاهش می‌داد، بلکه همواره سایه‌ای از خطر و آسیب‌های را بر سوا کارکنان حفظ می‌کرد.



نوآوری و اتوماسیون: حذف نیروی انسانی از منطقه خطر
اجرای موفقیت‌آمیز این مکانیسم جدید، انقلابی در این بخش از عملیات ایجاد کرد. به گفته محسن استکی، مدیر ناحیه نورد سرد، با اجرای این پروژه، کلیه فعالیت‌های مربوط به برش و آزادسازی اسلیو فلزی از داخل قراضه‌های خط قلع‌اندود، کاملاً اتوماتیک شده و نیازی به حضور فیزیکی مستقیم اپراتور برای انجام برش نیست.

این اتوماسیون شامل مراحل پیچیده‌ای است که با دقت بالا مدیریت می‌شود: انتقال اسلیو فلزی توسط جرثقیل رابوپی ریموت‌دار، هدایت دقیق آن توسط میزهای کشویی و پیچ‌رول، و در نهایت، عملیات برش اتوماتیک ورق توسط گیوتین پیشرفته. این فرآیند نه تنها سرعت کار را افزایش داد، بلکه هدف اصلی شرکت یعنی تولید ایمن و بدون حادثه را محقق ساخت و رضایت‌مندی کارکنان را نیز ارتقا داد.

اهمیت دقیق کنترل راه‌در تضمین کیفیت خروجی

یکی از نقاط قوت این پروژه، میزان دقیق کنترلی است که خط اپراتور قرار گرفته است. عبدالرحیم صادقی، رئیس خطوط اسکن‌یاس و تمپر میل نورد سرد، در این نکته تأکید کرد: فراتر از ایمنی، افزایش کیفیت و تکرارپذیری خروجی در این پروژه مشهود است. قابلیت برش ورق به‌طول و تعداد در خواستی اپراتور با دقت طولی (میلی‌متر) که توسط اپراتور قابل برنامه‌ریزی است، مستقیم‌آمدیون به‌کارگیری تکنولوژی‌های کنترلی مدرن است. این دقت بالا توسط کنترلر 1200 PLC و سنسور و رابط کاربری HMI که امکان تنظیم پارامترهای برش را فراهم می‌آورد، تضمین شده است. این سیستم کنترلی، علاوه بر فرمان‌دهی به موتورها و هیدروموتورها، وظیفه جمع‌آوری داده‌های عملکردی، پایش وضعیت تجهیزات مانیتورینگ و واسکول، و حفظ سوابق ایمنی را نیز بر عهده دارد. این امر باعث می‌شود که شاخص ضریب تکرار حادثه و ضریب شدت حادثه، صرف‌باقی بماند؛ هدفی که در حوزه ایمنی صنعتی، ارزشی بسیار فراتر از صرفه‌جویی مالی دارد.

معماری مهندسی و تضمین طول عمر تجهیزات

ابوالفضل احدی‌دور، سرپرست تولید و تعمیرات تمپر میل نورد سرد، به‌طراحی ساختار مکانیکی پرداخت: ”پس از بررسی دقیق و اتالیز نیازمندی‌ها، طراحی مفهومی و تفصیلی انجام شد و برای اطمینان از پایداری دینامیکی، فونداسیون‌ریزی دقیقی شامل حفاری، آرماتوربندی و بتن‌ریزی برای نصب جرثقیل انجام گرفت.“
تجهیزات به‌کاررفته شامل گیوتین با دقت بالا، مجموعه‌ای کامل از سیستم هیدرولیک و انتقال قدرت، و تجهیزاتی چون تابلو برق مجهز در ایسو ABB و تجهیزات برند انشانیدر برای تأمین قدرت و حفاظت مدارها هستند. این انتخاب‌ها نشان‌دهنده رویکرد مهندسی بلندمدت پروژه برای تضمین حداقل نیاز به تعمیرات در سال‌های آتی است.

نقش محوری بومی‌سازی و همکاری بین‌بخشی

سعید ابرائیمور، تکنسین واحد بومی‌سازی، نقش محوری تیم داخلی را شرح داد: ”این پروژه در واقع یک خط cuttologing کوچک‌اماسیاب تخصصی بود که کاملاً بر اساس نیازهای عملیاتی واحد تمپر میل مهندسی شد. همکاری مداوم بین کارشناسان ناحیه و تیم بومی‌سازی، امکان ساخت طرحی را فراهم کرد که به‌جای کمی‌برداري، به‌بهینه‌سازی فرآیند از منظر اقتصادی و فنی می‌پرداخت. سپس ساخت و تأمین تجهیزات مطابق با طرح پیشنهادی با همکاری شرکت آبریک تجهیز انجام گرفت. در نهایت، تیم فنی با تحویل مستندات فنی و نقشه‌های مرتبط، آموزش جامعی را به اپراتورها و تیم نگهداری و تعمیرات ارائه دادند تا بهره‌برداری بهینه تضمین شود.

در پایان، محسن استکی از زحمات تمامی ذینفعان در ناحیه نورد سرد، دفاتر فنی تولید و تعمیرات، و همچنین مدیریت واحد پشتیبانی خرید واحد بومی‌سازی که در تحقق این پروژه مهم نقش داشتند، قدر دانی کرد. این پروژه به‌عنوان یک الگوی موفق از توانمندی فولاد مبارکه در اجرای پروژه‌های اتوماسیون باکیه‌بر دانش بومی‌ساخته می‌شود.