

خبرنگاران پیام‌آوران امید و نشاط در جامعه

براتی، مدیر روابط عمومی فولاد مبارکه

در ادوار مختلف تاریخ، مورخان، کاتبان، واعظان و خطابه‌گویان وظیفه خطیر حفظ و انتقال پیام را بر عهده داشته‌اند و اگر رسالت پیامبر گونه حضرت زینب (سلام‌الله علیها) در انتقال حقایق قیام‌امام حسین (علیه‌السلام) نبود، پیام‌های تاریخی و واقعه‌عاشورا برای همیشه تاریخ ثبت و ضبط و منتقل نمی‌شد و جامعه از حقیقت آن ناآگاهی می‌ماند. خبرنگاران به‌عنوان افرادی آگاه، روشنگر، مسئولیت‌پذیر، مطالبه‌گر، حساس به منافع مردم و تلاشگر برای استقرار عدالت و اخلاق در جامعه دارای خصوصیتی همچون کنجکاری، صداقت، پرسشگری و تحلیل‌گری هستند و اگر به صفات حسنه امانت‌داری، اخلاق‌مداری و حفظ حرمت قلم نیز مشین شوند، تلاش‌های ایشان خدمتی پیامبر گونه و مقدس خواهد بود.

هفدهم مردادماه در تقویم ایران اسلامی روز خبرنگار نام‌گذاری شده است. در شرایط کنونی که جامعه طالب حقیقت و محتاج تقویت روحیه نشاط و امید به آینده است، خبرنگاران مسئولیت خطیری در تولید محتوا، انتشار و انتقال درست اخبار را بر دیگر اطلاع‌رسانی صحیح و امیدآفرین در جامعه بر عهده دارند.

در شرایطی که وضعیت معیشت و زندگی در کشور برای همه اقشار یادغدغه‌ها و نگرانی‌هایی همراه است و دشمنان نظام اسلامی در صدد القای ناامیدی به جامعه هستند، خبرنگاران با انعکاس نقاط مثبتی همچون توانمندی‌ها و توفیقات حاصل‌شده در عرصه‌های مختلف به جامعه و انتقال دردها و مشکلات مردم به دولت‌مردان و سیاست‌گذاران می‌توانند التیام‌بخش در ده‌های جامعه باشند و با پرشگری و روشنگری و نقد آگاهانه و منصفانه عملکردها، تلاش‌رسانه‌های مغرض و معاند را در کشتن بذر ناامیدی در جامعه نقش بر آب کنند.



شرکت فولاد مبارکه همواره قدر دان همت‌آصحاب‌رسانه، مطبوعات و خبرنگاران معزز و شریف رسانه‌های گروهی است که با نگاه ژرف و مسئولانه خود، اخبار توفیقات متعدد این شرکت در حوزه تولید، صنعت، اقتصاد و مسئولیت‌های اجتماعی را به اطلاع افکار عمومی رسانده و در راستای بیان واقعیات و تقویت روحیه امید و نشاط در جامعه تلاش می‌کنند. این شرکت همچون همیشه از نقدهای سازنده و دلسوزانه این عزیزان استقبال می‌کند و امیدوار است به یاری آنان بتواند بیش از پیش در راستای توسعه ایران اسلامی گام بردارد.

فولاد مبارکه همواره در برنامه‌ها و سیاست‌های حوزه اطلاع‌رسانی، افکار عمومی و همچنین مسئولیت اجتماعی خود، حمایت از رسانه‌های توانمند، حرفه‌ای، سالم، جریان‌ساز و تأثیرگذار را مسئولیت خود می‌داند. علاوه بر این، یکی از مهم‌ترین شرکای کسب و کار فولاد مبارکه، خبرنگاران و متولیان رسانه‌های گروهی و افکار عمومی هستند و نقش این قشر در انعکاس و نشر برنامه‌ها و موفقیت‌های این شرکت غیرقابل انکار و زحمات ایشان در خور قدر دانی است.

خبر

فولاد هرمزگان سیاست‌های ابلاغی را کاملاً و دقیق اجرا کرده است

جلسه افتتاحیه ارزیابی شرکت‌های گروه فولاد مبارکه با حضور معاونت‌های مدیرعامل، محسن تاشی عضو هیئت مدیره، معاونان و مدیران شرکت فولاد هرمزگان و وزیران گروه فولاد مبارکه در سالن کنفرانس فولاد هرمزگان برگزار شد. در جلسه ارزیابی شرکت‌های گروه فولاد مبارکه که به منظور ارزیابی اهداف استراتژیک و ارزیابی سیاست‌های ابلاغی برگزار شد، ارزیابان ضمن ارزیابی رضایتمندی از نتایج ارزیابی سال‌های گذشته و سراسر آمدن فولاد هرمزگان در همه زمینه‌ها، ماین شرکت‌های گروه فولاد مبارکه، انتظارات خود را از معاونت‌ها، مدیران و سرپرست‌های واحدهای فولاد هرمزگان برای همکاری هر چه بیشتر بیان کردند.

مجید مونس، سرارزیاب گروه فولاد مبارکه بیان کرد: فولاد هرمزگان همواره جزو شرکتهای پیشرو در گروه فولاد مبارکه بوده است و در این ارزیابی نیز این موضوع به وضوح مشاهده شد. به‌ویژه آنکه در اجرای طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان مصمم بوده و سال گذشته نسبت به عملیاتی کردن طرح‌های بزرگی اقدام کرده است.

معروف‌فخانی در این نشست تأکید کرد: فولاد هرمزگان سال گذشته در سایر حوزه‌ها عملکرد درخشان‌ی از خود بر جای گذاشت و نوگردهای خوبی را ثبت کرد. پرچم فولاد هرمزگان در بین شرکت‌های گروه فولاد مبارکه بالا برده و شرکت مابه عنوان یکی از برترین شرکت‌های گروه فولاد مبارکه در بین فولادسازان خوش درخشیده است.

مونس، سرارزیاب گروه فولاد مبارکه بیان کرد: فولاد هرمزگان همواره جزو شرکت‌های پیشرو در گروه فولاد مبارکه بوده است و در این ارزیابی نیز این موضوع به وضوح مشاهده شد. به‌ویژه آنکه در اجرای طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان مصمم بوده و سال گذشته نسبت به عملیاتی کردن طرح‌های بزرگی اقدام کرده است.

رئیس محیط‌زیست فولاد مبارکه اعلام کرد:

سرمایه‌گذاری در تولید انرژی‌های تجدیدپذیر، گامی بلند در مسیر فولاد سبز



تشکیل کمیته انرژی و ممیزی آن در واحدهای فرایندی و بهبود آن‌ها با جایگزینی تجهیزات با فناوری روز و همچنین از سرمایه‌گذاری در ایجاد بستر حمل و نقل ریلی و مدیریت پسماندها با رویکرد اقتصاد چرخشی به‌عنوان بخش‌های دیگری از اقدامات شرکت فولاد مبارکه برای کاهش انتشار کربن، جلوگیری از تخریب محیط‌زیست و هدررفت منابع و به‌طور کلی حرکت در مسیر فولاد سبز یاد کرد.

کاویانی خود با تأکید بر اهمیت توسعه پایدار، اظهار امیدواری کرد همچنان که شرکت فولاد مبارکه همواره در این زمینه پیشگام بوده است، سرمایه‌گذاری‌های مذکور نیز هر چه سریع‌تر عملیاتی شود و موجبات دست‌یابی به تولید با بالاترین کیفیت از منظر دستورالعمل‌های زیست‌محیطی را فراهم سازد.

بهره‌وری و رد پای آب تعریف شده و در دست اقدام است؛ تاجایی که بر اساس استراتژی پایداری، برنامه‌های کوتاه‌مدت، میان‌مدت و بلندمدت برای کربن‌زدایی در شرکت تدوین شده و در حال سرمایه‌گذاری در تولید انرژی‌های تجدیدپذیر خورشیدی به مقدار ۵۴۰ مگاوات و ساخت نیروگاه سیکل ترکیبی ۱۰۰۰ مگاواتی با راندمان بالا هستیم.

به گفته رئیس محیط‌زیست فولاد مبارکه این شرکت همچنین در برنامه‌های میان‌مدت و کوتاه‌مدت خود بر اساس رویکرد Eco Process، در پی بهبود فرایندها در راستای بهینه‌سازی مصرف منابع و کاهش انتشارات است و در این خصوص می‌توان از اجرای پروژه بازیافت حرارت از گازهای خروجی نیروگاه گازی، انجام پروژه‌های باز چرخانی و استفاده مجدد پساب‌های شهری و صنعتی،

وی با تأکید بر اینکه فرایند تولید فولاد در شرکت فولاد مبارکه بر مبنای احیا مستقیم و کوره‌های قوس الکتریکی است که این خود نیز مزیت بسیار بزرگی در تکنولوژی‌های موجود است، گفت: مقدار CO₂ تولیدی در شرکت فولاد مبارکه به دلیل استفاده از تکنولوژی کوره‌های قوس الکتریکی (EAF) کمتر از استانداردهای بین‌المللی و در محدوده قابل قبول و رقابتی است. رئیس محیط‌زیست فولاد مبارکه در بخش بعدی سخنان خود به همکاری‌های این شرکت با دانشگاه‌ها، مراکز علمی و تحقیقاتی و شرکت‌های دانش‌بنیان برای حرکت کارآمدتر در مسیر فولاد سبز اشاره و تصریح کرد: در این راستا، برای شناسایی نقاط قابل بهبود، پروژه‌های پژوهش‌محور با همکاری مراکز علمی و دانشگاه‌ها در زمینه چرخه عمر محصول، رد پای کربن، افزایش

BOF حدود ۷۰ تا ۷۵ درصد از کل تولید فولاد است و میزان انتشار کربن به این روش، طبق اطلاعات انجمن جهانی فولاد برابر ۱.۶ تا ۲.۲ تن به ازای هر تن تولید فولاد خام (به‌طور متوسط ۲ تن به ازای هر تن تولید فولاد خام) است. بر این اساس با توجه به اینکه یکی از روش‌های اصلی کربن‌زدایی فولاد، استفاده از فرایند احیا مستقیم است، شرکت‌های فولادی دنیا در فکر جایگزینی فرایند تولید به روش کوره‌های قوس الکتریکی با کوره بلند با استفاده از سوخت هیدروژن سبز در بلندمدت هستند که بتوانند تا سال ۲۰۵۰ به فولاد کربن صفر نزدیک شوند.

کاویانی اظهار کرد: شرکت فولاد مبارکه نیز بر اساس استراتژی پایداری خود به دنبال تولید فولاد کم کربن و استفاده از فناوری‌های نو است و تاکنون در این راستا اقدامات مؤثری انجام داده است.

حاصل از تولید فولاد خام نیز باید ۵۸ درصد کاهش یابد. وی از بالا آمدن سطح آب دریاها، آسیب‌های وارد شده بر بخش انرژی و ساخت نیروگاه سیکل ترکیبی ۱۰۰۰ مگاواتی با راندمان بالا همگام با دستورالعمل‌های جهانی، گامی بلند در مسیر فولاد سبز است.

کاویانی با تأکید بر اینکه رویکرد شرکت فولاد مبارکه در تحقق دست‌یابی به فولاد سبز بر این اصل استوار است که فولاد سبز صرفاً تولید فولاد با کمترین رد پای کربن ممکن است گفت: صنعت فولاد امروزه حدود ۷ درصد از انتشار کربن در جهان را به خود اختصاص می‌دهد که یکی از عوامل افزایش گرمایش جهانی است.

از این رو تحت سناریوی توسعه پایدار آژانس بین‌المللی انرژی، میزان کل انتشار مستقیم از بخش آهن و فولاد باید تا سال ۲۰۵۰، بیش از ۵۰ درصد نسبت به سال ۲۰۱۹ و شدت انتشار

گزارش



امکان اعمال کروم سه‌ظرفیتی بر روی ورق گالوانیزه

۵- عدم کارایی مطلوب سیستم کروماته فعلی برای اعمال کروم سه‌ظرفیتی که منجر به مشکلاتی از قبیل مصرف زیاد تر کروم سه‌ظرفیتی و بروز عیب شوره بر روی محصولات می‌شود.

شایان ذکر است طراحی سیستم موجود جهت اعمال کروم شش‌ظرفیتی است که با هدف بهبود فرایندهای زیست‌محیطی باطی انجام چند مرحله تغییرات فنی بر روی تجهیز مذکور و همچنین ماده کروماته مورد مصرف، از کروم سه‌ظرفیتی استفاده می‌شود. ضمناً خشک‌کن موجود در این بخش نیز از توان کافی برای تبخیر کامل آب موجود در محلول کروماته را ندارد که با اجرای پروژه Revamp، این قسمت با تجهیز اعمال کروماته به روش غلظتی و خشک‌کن با ظرفیت گرمادهی مناسب جایگزین خواهد شد.

طراحی و ساخت تابلوهای برق و اتوماسیون، برنامه‌نویسی PLC و مانیتورینگ با اتکا به ظرفیت‌های داخلی

۶- سیستم اتوماسیون گالوانیزه مربوط به شرکت Alstom بود که در حال حاضر وجود خارجی ندارد و تمامی کارت‌های شبکه موجود از رده تولید خارج شده‌اند و هیچ کدام دارای یدکی نیست و تعمیرات و تعمیر گاه مرکزی، بازرسی توقف طولانی مدت رویه‌ور خواهد کرد.

شایان ذکر است این سیستم فقط در واحدهای گالوانیزه و رنگی فولاد مبارکه استفاده می‌شود و تجربه نگهداری و تعمیرات و همچنین قطعات مشابه برای آن در سایر خطوط فولاد مبارکه وجود ندارد. به همین دلیل اقدام به تعویض اتوماسیون کوره به نوع Tiaportal-۱۵۰۰ شرکت Siemens شده است که کلیه عملیات طراحی و ساخت تابلوهای برق و اتوماسیون و همچنین برنامه‌نویسی PLC و مانیتورینگ آن توسط شرکت ایریسا انجام می‌گردد.

گندم کار رئیس واحد گالوانیزه نورد سرد در پایان ضمن قدر دانی از حمایت مدیریت‌های ناحیه نورد سرد و محصولات پوشش‌دار و نهایی و همچنین از تلاش کارکنان واحدهای گالوانیزه و رنگی، ایمنی فنی ناحیه نورد سرد، ایمنی مرکز، دفتر فنی تعمیرات، توسعه نورد سرد و گرم، تعمیرات و تعمیر گاه مرکزی، بازرسی فنی، واحد حمل و نقل و ترابری سبک، خرید ماشین‌آلات و قطعات یدکی، خرید اضطراری و همچنین شرکت‌های ایریسا و صفا فولاد که در تحقق این مهم ایفای نقش می‌کنند، ابراز امیدواری کرد این پروژه بر اساس برنامه زمان‌بندی شده به پایان برسد تا برگ زرین دیگری بر توانمندی‌های فولاد مبارکه اضافه گردد.

آغاز پروژه بزرگ بهینه‌سازی خط گالوانیزه شرکت فولاد مبارکه

صدمه زدن به سطح غلظت‌های داخل کوره و ایجاد عیب بر جستگی در محصولات می‌شود. یکی از قسمت‌هایی که در این پروژه به بخش شست‌وشو اضافه می‌شود، واحد شست‌وشو است که به روش الکترولیز و با تمرکز بر محلول قلیایی با درجه حرارت کنترل شده و با حداقل توان الکتریکی، روغن نورد موجود در سطح ورق را به‌طور کامل از سطح ورق جدا می‌کند. این سیستم دارای سیستم کنترل غلظت خودکار و سیستم فیلترینگ خودکار است. ضمناً سیستم تخلیه بخار و همچنین تمیز کردن بخارهای آلوده جهت حفاظت از محیط‌زیست نیز در این بخش اضافه خواهد شد. واحد تمیز کردن الکترولیتی قسمتی از خطوط جدید شست‌وشو کالاف است که کالاف را با استفاده از تکنولوژی الکترولیز تمیز می‌کند. سیستم‌های معمول شست‌وشو بدون واحد تمیز کردن الکترولیتی توانایی شست‌وشوی ورق بین ۶۰ تا ۸۰ درصد را دارند، در صورتی که با سیستم الکترو کالینگ تقریباً ۹۹ درصد کثیفی‌های ورق شسته می‌شود و بر اقیبت ورق از ۸۲ درصد به ۸۷ درصد افزایش می‌یابد.

توانایی در ایجاد اختلاف کشش ورق بین کوره آئیل و تیغه‌ها

۳- عدم توانایی در ایجاد اختلاف کشش ورق بین کوره آئیل و تیغه‌های هوایی (Airknife) می‌تواند منجر به پارگی‌های ورق و توقفات طولانی باشد و ضمناً باعث غیریکنواختی پوشش دهی در سطح محصول گالوانیزه و همچنین افزایش مصرف روی می‌گردد. با اضافه کردن تجهیز تنظیم‌کننده کشش (HotBridle) و اصلاحات اسنوت در این پروژه، مشکل فوق بر طرف می‌گردد. از طرفی در قسمت اسنوت با توجه به وجود بخارات روی و نشستن این بخارات روی ورق عیب کیفی ایجاد می‌گردد.

مورد دیگر ایجاد خط‌دار سیستم اندازه‌گیری گازهای اتمسفر کوره است؛ بدین ترتیب که بخارات روی در فیلترهای ورودی لوله‌های انتقال اتمسفر به سیستم آنالیزور ایجاد گرفتگی می‌کند. با نصب این سیستم، گردوغبار روی تا ۸۰ درصد کاهش می‌یابد. برای رفع موارد فوق در سیستم‌های جدید از تکنولوژی نیتروژن مرطوب برای رفع این مشکل استفاده می‌شود. تزریق گاز مرطوب (N₂) به داخل اسنوت باعث کاهش اکسید شدن سطح مذاب می‌گردد و همچنین تبخیر روی مذاب را به حداقل می‌رساند و موجب افزایش سیکل تمیز کردن (حدود ۳ ماهه) با توجه به داشتن شیشه دید اسنوت می‌گردد. پمپ مذاب کنار اسنوت نصب شده است و مذاب گالوانیزه گرم را به‌طور مداوم به بیرون از اسنوت منتقل می‌کند و مانع از تجمع بخارات کندانس شده Zn در سطح مذاب داخل اسنوت می‌شود. تجمع بخارات کندانس شده Zn در سطح مذاب و چسبیدن آن‌ها به ورق باعث به وجود آمدن عیب سار به Zinc Dust می‌شود.

امکان پوشش دهی با جرم کمتر

۴- عدم توانایی پوشش دهی محصول گالوانیزه با جرم کمتر از 2g/m90 خصوصاً برای محصولات ورق رنگی (هم‌اکنون ورق‌های رنگی در شرکت‌های رقیب با پوشش 2g/m60 تولید می‌شود). در این راستا Air Knife و دمنده‌های (Blower) این قسمت تعویض می‌گردد.

شست‌وشوی ۹۹ درصدی و افزایش بر اقیبت ورق از ۸۲ به ۸۷ درصد
قسمت شست‌وشوی ورق یکی از اصلی‌ترین تجهیزات خط گالوانیزه به شمار می‌آید و هر گونه نارسایی در این قسمت با شست‌وشوی نامناسب روغن و ذرات آهن باقی‌مانده از فرایند نورد سرد موجب افت کیفیت در بخش پوشش دهی و